

Biberist, le 8 octobre 2012 FA/mid

CONFIRMATION DE COMMANDE

Messieurs,

Nous avons le plaisir de vous confirmer comme suit :

Prix de la machine de base

4820010

Tour CNC CITIZEN R07-VI

Machine de base y compris l'équipement standard selon description,
avec 2 outils tournants et broche de reprise

Options

8751100

Lampe d'alarme rouge, orange et vert

rouge = alarme / orange = ajustage / vert = production

y compris

4811030

U34J système de récupération de la pièce par aspiration vacuum,
y compris un séparateur de pièces à 4 godets, grandeur max. des
pièces Ø 2x8 mm

y compris

4821010

U2160Z Canon entraîné synchroniquement, limitation de la vitesse à 12'000 t/min

DET202

Détecteur pneumatique de bris d'outil complet, pour diamètre d'outil à partir de 0,8 mm (1 fonction M doit être libre)

2 pièces

Fonction comme la dernière machine

- Détecteur 1 contrôle outil
- Détecteur 2 contrôle outil
- Détecteur 2 contrôle pièce

8751015

Préparation électrique pour l'extincteur CO₂

Accessoires

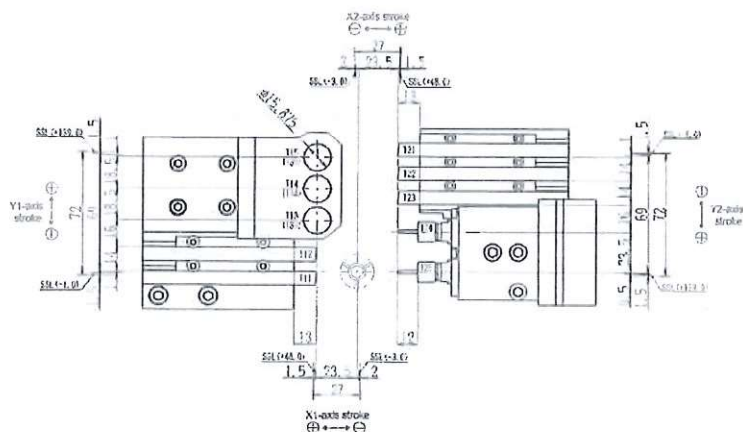
4811050

Chariot N° 2

U30B deux outils entraînés ER8, pour travail côté canon, décalage de 5 mm par rapport au canon, QTF4208 pour 3 outils extérieurs 8x8 mm

Chariot N° 1

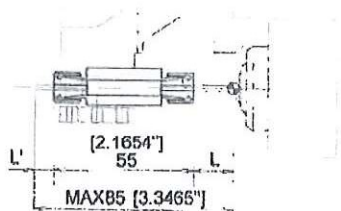
QTF4308 pour 2 outils extérieurs 8x8 mm
QDF3003 pour 3 serrages par pince $\varnothing 5/8"$,



standard

QDS407

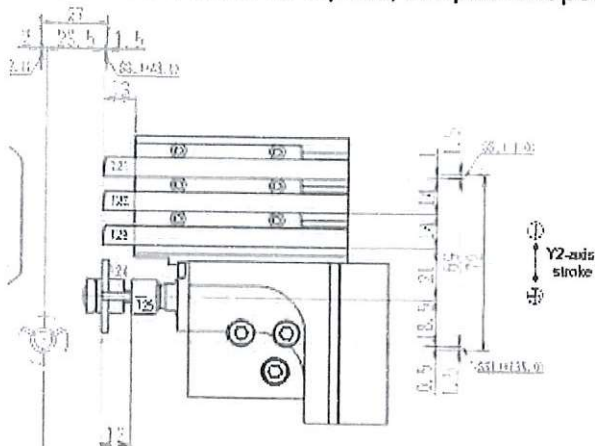
Porte-pinces double avec corps $\text{\O} \frac{5}{8}$ ", serrage par pince ER8, longueur du corps 25 mm, longueur totale y compris l'écrou 55 mm, uniquement pour modèle VI



3 pièces

4811060

U32B deux outils entraînés pour chariot N° 2, un outil côté canon, un outil côté broche de reprise, uniquement pour modèle VI



4811051

Plaque entretoise de 5 mm pour U30B / U31B / U32B

Options commande FANUC 18i-TB

4305020 Broche principale indexage 1°	standard
4305040 Broche de reprise indexage 1°	standard
4305050 Cycle de perçage profond G83	standard
4305060 Insertion de chanfreins et rayons	standard
4305330 Synchronisation de broche pour la broche principale et de reprise (M74)	standard
4305070 Vitesse de coupe constante sur la broche principale G96	standard
4305150 Surveillance de variation de la vitesse de broche	standard
4305240 Taraudage synchronisé G84 sur broche principale et de reprise (S1/S2)	standard
4305250 Taraudage synchronisé G88 sur outils entraînés (S3/S4)	standard
4305110 Extension de mémoire à 32 KB	standard

4305146

Macro pour le peignage avec profondeur et angle d'approche variable, y compris programmation en macro (programmation paramétrée)

4305215

Fraisage de filet, fraisage denture par génération et polygonage M66

Total machine et accessoires

LNS

8240050

TRYTON 107 2.5 MEL « version de barre 2500mm »
pour longueur de barres de **2500 mm**, y compris équipement standard selon description, y compris CE, avec barillet type B Ø 1-7 mm, avec 36 barres, Ø de barres max. 7 mm
uniquement pour le tour R07

8249900

Emballage non-repris et transport

8249020

Interface, connexion et mise au point du magasin inclus

8247210

Tube de réduction télescopique pour CITIZEN R04/R07

8247105

Dispositif pivotant à l'arrière pour charger les barres depuis l'avant,
uniquement pour TRYTON 107 CNC

Equipement standard commande FANUC 18i-TB

- Machine de base selon description dans la rubrique „Caractéristiques techniques principales“
- Commande FANUC 18i-TB avec toutes les fonctions et cycles nécessaires
- 7,2" liquides cristaux écran couleur
- 6 axes linéaires
- 2 groupes d'axe
- Programmation incrémentale ou absolue
- Avancement mm/min ou mm/t
- Système de mesure direct sur les axes linéaires (règle en verre)
- Test du programme avec manivelle (brevet CITIZEN)
- Auto-diagnostic
- Indication de l'état de la machine
- Indication de temps de cycles
- Compteur de pièces
- Surveillance de la durée du cycle
- Prise de la position de départ automatique
- Cycle de tronçonnage automatique
- Coupure de courant automatique
- Ajustage des outils guidés par menu
- Surveillance de zones de collision permanente
- 16 paires corrections d'outil
- Usinage simultané avec la broche de reprise
- Editer en arrière plan
- Programmation des deux canneaux sur écran
- Capacité de mémoire 32 KB
- Interface pour la carte de mémoire
- Interface RS232
- Synchronisation des axes Z1 et Z3
- Surveillance de coupe de tronçonnage simple
- Appel d'outil en macro